



GIUBBINO X20G

COL. GIALLO HV / BLU
 TESSUTO: 54% MODACRILICO, 34% COTONE, 7% KEVLAR,
 3% POLIAMMIDE, 2% ANTISTATICO
 PESO TESSUTO: 310 g/m²
 MASTERPOLY 1 PZ.
 BOX 10 PZ.
 TAGLIE: S - M - L - XL - XXL - 3XL -
 4XL

Cerniera in metallo coperta da patta e chiusa da bottoni a pressione
 Polsini regolabili con velcro
 Tasca superiore con portabadge a scomparsa
 Gancio tessile portaradio
 Tessuto disegnato e cucito a soffietto sulla schiena per migliorare il comfort in ogni situazione di movimento
 2 tasche inferiori con disegno diagonale chiuse da bottoni
 Numero massimo lavaggi: 25

1


DPI 3^a categoria

EN ISO 11612



A1, A2, B1, C1, F1

EN ISO 11611



CLASSE 1 (A1, A2)

EN 1149-5



EN 13034



TIPO 6

IEC 61482-2



CLASSE 1

EN ISO 20471



3

Tabella taglie (1-2% di tolleranza):

	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
TORACE	112	116	120	124	128	132	136
FONDO	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5
LUNGHEZZA TOTALE POSTERIORE	77	78,5	80	81,5	83	84,5	86
LUNGHEZZA TOTALE ANTERIORE	72,5	74	75,5	77	78,5	80	81,5
SPALLA SINGOLA	15	16	17	18	19	20	21
MUSCOLO (9 CM DA PUNTO SPALLA)	20	21	22	23	24	25	26
LUNGHEZZA MANICA (DA PUNTO SPALLA)	65	66,5	68	69,5	71	72,5	74
GIROMANICA DRITTO	25	26	27	28	29	30	31

Questo prodotto è stato fabbricato in conformità ai requisiti del Regolamento (EU) 2016/425, alle norme EN 340:2003 (Indumenti di protezione - Requisiti generali), EN ISO 20471:2013/A1:2016 (Requisiti per indumenti ad alta visibilità in condizioni di luce diurna o in orario notturno), EN ISO 11612:2015 (Indumenti per la protezione contro il calore e la fiamma), EN ISO 11611:2015 (Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e i procedimenti connessi), EN 1149-5:2018 (Indumenti di protezione - Proprietà elettrostatiche) e IEC 61482-2:2018 (Indumenti di protezione contro i rischi elettrici di un arco elettrico), in conformità alla norma IEC 61482-1-2:2014, EN 13034:2005+A1:2009, applicabili, come riportato nel certificato rilasciato da AITEX, Plaza Emilio Sala nº 1, Alcoy, Spagna; Organismo notificato 0161.

Progettato per l'uso in ambito industriale laddove chi lo indossa è esposto a:

- ❖ Breve contatto con fiamme libere.
- ❖ Calore convettivo inferiore a 80 kW/m².
- ❖ Sorgenti di calore radiante inferiori a 20 kW/m².
- ❖ Contatto con spruzzi di metallo fuso.
- ❖ Contatto con superfici alla temperatura di 250°C.
- ❖ Piccoli spruzzi di metallo fuso durante saldatura e procedimenti connessi, riducendo al minimo il rischio di piccole scosse elettriche e contatto accidentale con contatti elettrici con tensione fino a 100V CC in normali condizioni di saldatura.
- ❖ Potrebbe essere necessario l'uso di protezioni aggiuntive quali guanti, cuffie, ecc.
- ❖ Quando si utilizzano protezioni aggiuntive, queste devono essere almeno di classe 1
- ❖ La corretta prestazione dell'indumento richiede che quest'ultimo sia sempre allacciato correttamente.
- ❖ Per proteggere l'intero corpo, il DPI deve essere indossato completamente allacciato e in abbinamento con altri dispositivi di protezione adeguati che proteggano dagli stessi rischi del DPI, oltre a casco con visiera, guanti protettivi e stivali.
- ❖ Per proteggere dalle cariche elettrostatiche, il DPI deve essere a contatto con la pelle di chi lo indossa per consentire la dissipazione del carico. È necessario indossare apposite calzature antistatiche e, se necessario, deve essere predisposto il collegamento a terra dell'operatore.
- ❖ L'indumento protegge dal pericolo di calore chi lo indossa a una distanza di 300 mm da un arco elettrico prodotto da una corrente di 4 kA tra 2 elettrodi distanziati di 30 mm.
- ❖ Tenere in considerazione le condizioni ambientali e i rischi associati all'ambiente circostante dell'operatore.
- ❖ Per prestazioni corrette, l'indumento deve essere correttamente regolato.

Raccomandazioni contro l'uso improprio:

- ❖ Questo DPI deve essere utilizzato esclusivamente contro i rischi precedentemente descritti.
- ❖ Lo sporco e il metallo fuso che aderiscono all'indumento possono influire sulle prestazioni.
- ❖ Non rimuovere mai l'indumento se ci si trova in un ambiente esplosivo o infiammabile o durante la manipolazione di materiale esplosivo o infiammabile.
- ❖ Un aumento del contenuto di ossigeno nell'aria può facilmente ridurre il livello di protezione offerto dal DPI.
- ❖ La capacità di isolamento elettrico del DPI può essere seriamente compromessa da umidità, sporco o se impregnato di sudore.
- ❖ Questo DPI non è progettato per proteggere collo, testa, gambe, piedi o mani.
- ❖ Questo DPI non deve essere utilizzato con sotto altri indumenti non ignifughi o realizzati con materiale che possa fondere.
- ❖ Eventuali lacerazioni non devono essere riparate dall'utilizzatore. Un filato infiammabile o che possa fondere può essere estremamente pericoloso in caso di esplosione o incendio.
- ❖ Gli indumenti in poliammide, poliestere o fibre acriliche, come magliette e biancheria intima, non devono essere indossati sotto il DPI perché potrebbero fondere in presenza di un arco elettrico.

NB: il DPI deve essere indossato con un altro dispositivo che copre gli arti inferiori e li protegge dagli stessi rischi per i quali il DPI è progettato.

Livelli prestazionali secondo EN ISO 20471:2013/A1:2016:

Materiale	Abbigliamento Classe 3	Abbigliamento Classe 2	Abbigliamento Classe 1
Materiale di fondo	0,80 m ²	0,50 m ²	0,14 m ²
Materiale retroriflettente	0,20 m ²	0,13 m ²	0,10 m ²
Materiale combinato	---	---	0,20 m ²

Nota: la classe dell'indumento viene determinata in base alla superficie minima visibile del materiale

Livelli di protezione secondo EN 13034:2005+A1:2009

Resistenza all'abrasione:

Livello	1	2	3	4	5	6
Cicli	> 10	> 100	> 500	> 1000	> 1500	> 2000

Resistenza alla lacerazione:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 10	> 20	> 40	> 60	> 100	> 150

Resistenza alla trazione:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 30	> 60	> 100	> 250	> 500	> 1000

Resistenza alla perforazione:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 5	> 10	> 50	> 100	> 150	> 250

Resistenza delle cuciture:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 30	> 50	> 75	> 125	> 300	> 500

Repellenza ai liquidi:

Livello	1	2	3
Indice di repellenza (%)	> 80	> 90	> 95

Resistenza alla penetrazione dei liquidi:

Livello	1	2	3
Indice di penetrazione (%)	> 10	> 5	> 1

I prodotti chimici: acido solforico (30%), idrossido di sodio (10%), o-xilene e 1-butanolo

Livelli di protezione secondo EN ISO 11612:2015:

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2

Non vi è distruzione ai bordi.

Non vi è perforazione.

Non vi è fusione.

Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s.

Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore convettivo: B1

Livello prestazionale	Intervalli tra valori HTIa24	
	Min.	Max.
B1	4	< 10
B2	10	< 2
B3	≥ 20	

Calore radiante: C1

Livello prestazionale	Tempo medio per raggiungere RHTIa24	
	Min.	Max.
C1	7	< 20
C2	20	< 50
C3	50	< 95
4	≥ 95	

Calore per contatto: F1

Livello prestazionale	Tempo di soglia (s)	
	Min.	Max.
F1	5	< 10
F2	10	< 150
F3	≥ 15	

Livelli prestazionali secondo EN ISO 11611:2015:

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2

Non vi è distruzione ai bordi.

Non vi è perforazione.

Non vi è fusione.

Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s.

Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore radiante:

classe 1	RHTI24 ≥ 7s,
classe 2	RHTI24 ≥ 16s

Piccoli spruzzi di metallo fuso:

classe 1	15 ≤ Gocce < 25
classe 2	25 ≤ Gocce

Resistenza all'accumulo di cariche elettrostatiche secondo EN 1149-5:2018

$S > 0,2$ o $t_{50} < 4s$

Livelli prestazionali secondo IEC 61482-2:2018

Classe 1 (4kA)